



Informacji na temat kart produkowanych dawniej przez Ambex udziela firma Egmont Instruments.

Pod adresem <http://www.ambex.com.pl> powstaje archiwum instrukcji i oprogramowania do kart komputerowych produkowanych dawniej przez Ambex, a obecnie jeszcze w części oferty przez Egmont Instruments. Archiwum to jest systematycznie uzupełniane. Jeśli poszukują Państwo informacji do starych lub aktualnych wyrobów, prosimy kierować się właśnie pod powyższy adres w Internecie. Jeśli nie znajdą tam Państwo potrzebnej informacji, prosimy o bezpośredni kontakt z nami.

Strony <http://www.ambex.com.pl> są prowadzone bezpośrednio przez firmę Egmont Instruments.




INSTRUKCJA OBSŁUGI
MODUŁU KONTROLNO-POMIAROWEGO

LC-020-0812

Wydanie: lipiec 1992

AMBEX Spółka z o.o.			Warszawa		
DZIAŁ HANDLOWY	ul. Topiel 6	8:30-16:30	tel.	(0-2)	635-87-24
SERWIS			tel.	(0-2)	635-04-76
			fax / tel.	(0-2)	635-91-51
SKLEP ELEKTRONICZNY	ul. Topiel 15b	9:00-17:00	tel.	(0-2)	635-04-05
komertel	(48) 39-12-07-63		telex	81-52-62 ambex pl	

 - zarejestrowany znak handlowy i graficzny Z.E. AMBEX Warszawa

Oddajemy Państwu do eksploatacji moduł kontrolno-pomiarowy typu LC-020-0812 wraz z niniejszą dokumentacją. Jest ona podzielona na działy tematyczne - pierwszy zawiera informacje techniczne i eksploatacyjne, a następne związane są z przygotowaniem oprogramowania użytkowego.

Dokumentacja techniczna jest tak sformułowana, że wszyscy użytkownicy powinni zapoznać się z rozdziałami od pierwszego do szóstego oraz dziewiątym i dziesiątym. Pozostałe rozdziały przeznaczone są dla osób pragnących lepiej poznać budowę, działanie oraz możliwości karty.

Pierwsza część dokumentacji oprogramowania zawiera opis programu testowego pomocnego przy uruchamianiu karty i stanowiska pomiarowego. Druga zawiera opis programu "driver" wraz z kilkoma programami przykładowymi z nim współpracującymi. Ta część dokumentacji przeznaczona jest dla użytkowników pragnących samodzielnie stworzyć programy pomiarowe.

Wszystkich użytkowników zachęcamy do zapoznania się z dołączonym programem demonstracyjnym uniwersalnego pakietu kontrolno-pomiarowego MULT. Zastosowanie pakietu MULT zaoszczędzi Państwu żmudnej pracy związanej z opracowaniem i uruchomieniem własnego oprogramowania, pozwalając jednocześnie skoncentrować się na analizie wyników przeprowadzonych za jego pomocą pomiarów i badań.

SPIS TRESCI.

1.	FORMULARZ TECHNICZNY	4
2.	KARTA GWARANCYJNA	5
3.	OPIS TECHNICZNY	7
3.1.	Wstęp	7
3.2.	Parametry techniczne dopuszczalne	7
3.3.	Parametry techniczne charakterystyczne	8
3.4.	Schemat blokowy	11
4.	INSTALACJA MODUŁU W KOMPUTERZE	12
4.1.	Kolejność czynności związanych z instalacją modułu	12
4.2.	Trudności mogące wystąpić przy instalacji modułu	12
4.3.	Uwagi dotyczące instalacji	13
5.	POMIARY	13
5.1.	Komputerowy system pomiarowy	13
5.2.	Metodologia wykonywania pomiarów	16
5.3.	Przykłady wykonania okablowania	17
5.4.	Uwagi dotyczące wykonania połączeń pomiarowych	18
5.5.	Uwagi dotyczące eksploatacji modułów pomiarowych	19
5.6.	Opis gniazd modułu	20
5.7.	Znaczenie linii na gniazdach	20
6.	OPROGRAMOWANIE	21
6.1.	Program "driver"	21
6.2.	Program testujący LCTEST.EXE	21
6.3.	Program instalacyjny INSTALL.EXE	21
6.4.	Języki programowania wyższego poziomu	21
7.	OPIS KONFIGURACJI WEWNĘTRZNEJ PAKIETU	22
7.1.	Rejestry wewnętrzne modułu	22
7.2.	Widok modułu	23
7.3.	Zworki i mikroprzełączniki	23
7.4.	Funkcje kanałów w układach CTC	24
7.5.	Zróżnice przerw	25
7.6.	Współpraca automatu sterującego a/c z DMA	25
7.7.	Współpraca automatu sterującego c/a z DMA	25
8.	INSTRUKCJA STROJENIA UKŁADÓW ANALOGOWYCH	26
8.1.	Numeracja potencjometrów	26
8.2.	Znaczenie potencjometrów	26
8.3.	Ustawienie zakresów a/c	27
8.4.	Instrukcja strojenia a/c	27
8.5.	Ustawienie zakresów c/a	28
8.6.	Instrukcja strojenia c/a	28
9.	NAPRAWY I KONSERWACJA	29
10.	MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT	29
11.	KARTA PRZEGLĄDÓW I NAPRAW	29
12.	NOTATKI	30

1. FORMULARZ TECHNICZNY.

Numer fabryczny modułu :

Data produkcji (miesiąc i rok) :

Strojenie (podpis) :

Kontrola techniczna (podpis) :

Sprzedaż (data) :

Instalacja (podpis) :

Parametry modułu ustawiane fabrycznie:

moduł	[numer]	-	A
oscylator kwarcowy	[MHz]	-	8
kanał DMA a/c	[numer]	-	1
kanał DMA c/a	[numer]	-	3
przerwanie IRQ	[numer]	-	3
zakres wejść analogowych	[V]	-	+/- 10
zakres wyjścia analogowego I	[V]	-	+/- 10
zakres wejścia analogowego II	[V]	-	+/- 10

Warunki eksploatacji :

temperatura otoczenia	[K]	-	278 .. 313
wilgotność względna	[%]	-	20 .. 80
zasilanie modułu z komputera	[V]	-	+ 5 [+/- 5 %]
wibracje			pomijalnie małe

2. KARTA GWARANCYJNA.

G W A R A N C J A

udzielona przez "AMBEX" Spółkę z o. o. w Warszawie, ul. Topiel 6, zwaną dalej Wytwórcą, na wyrób o nazwie: moduł kontrolno-pomiarowy z szybkim przetwarzaniem analogowo-cyfrowym i cyfrowo-analogowym typ LC-020-0812 nr

Warunki gwarancji

ø 1

Wytwórca gwarantuje prawidłowe działanie wyrobu pod warunkiem przestrzegania przez Użytkownika warunków określonych w niniejszej gwarancji, instrukcji obsługi oraz ogólnych zasad użytkowania wyrobów elektronicznych wynikających z aktualnego stanu wiedzy i kultury technicznej.

ø 2

Wytwórca ponosi odpowiedzialność z tytułu gwarancji tylko wtedy, gdy wada powstanie z przyczyny tkwiącej w wyrobie.

ø 3

1. Naprawy gwarancyjne wykonywane są w siedzibie "AMBEX" Sp. z o.o. w Warszawie;
2. Wyroby do naprawy przyjmowane są wyłącznie w komplecie z dokumentacją zawierającą gwarancję, oryginalnym oprogramowaniem oraz w firmowym opakowaniu;
3. W okresie gwarancji wytwórca zapewnia bezpłatną naprawę i wymianę podzespołów objętych gwarancją;
4. Okres gwarancji przedłuża się o czas naprawy sprzętu.

ø 4

Gwarancja niniejsza jest unieważniona w przypadku:

1. Dokonywania przez Użytkownika jakichkolwiek napraw lub regulacji bez pisemnej zgody Wytwórcy;
2. Stwierdzenia przez Wytwórcę uszkodzeń mechanicznych wyrobu powstałych w czasie użytkowania wyrobu przez Użytkownika;
3. Podania na wejścia analogowe sygnału wykraczającego poza zakresy przewidziane w instrukcji modułu tj. 2 x ZAKRES;

4. Podania na wejścia awustanowe sygnału przekraczającego typowy poziom sygnałów TTL;
5. Podania na wyjścia analogowe lub dwustanowe jakichkolwiek sygnałów z zewnątrz;
6. Podłączenia do wyrobku niesprawnego lub niesprawdzonego źródła sygnału lub odbiornika sygnału, również wówczas gdy niesprawność nie była zawiniona przez Użytkownika.

ø 5

Gwarancja udzielona jest na okres 12 miesięcy od dnia sprzedaży z tym, że zobowiązania wynikające z tytułu niniejszej gwarancji mogą być realizowane od dnia otrzymania przez Sprzedawcę pełnej sumy należności za wyrób.

ø 6

Wytwórca zapewnia płatny serwis pogwarancyjny.

ø 7

Stwierdza się, że w wyrobie znajdują się elementy o numerach:

AD 578 JN	nr	1 szt.
AD 585 AQ	nr szt.
AD 7501 JN	nr	1 szt.
AD 667 JN	nr szt.

ø 8

W przedmiotach nieunormowanych niniejszą gwarancją mają zastosowanie postanowienia Kodeksu Cywilnego.

ø 9

Gwarancja niniejsza wystawiona jest w dniu

/pieczęć i podpis/

3. OPIS TECHNICZNY.

3.1. Wstęp.

Moduł LC-020-0812 jest nowoczesnym urządzeniem pomiarowo - kontrolnym przystosowanym do pracy w komputerach rodziny IBM-PC XT/AT/386/486. Moduł umożliwia wykonywanie pomiarów wielkości elektrycznych lub reprezentowanych przez nie wielkości fizycznych za pomocą toru przetwornika analogowo-cyfrowego oraz sterowanie zewnętrznymi urządzeniami analogowymi za pomocą dokładnych i szybkich przetworników cyfrowo-analogowych. Moduł wyposażony jest, również w programowo odczytywane i zapisywane wejścia i wyjścia dwustanowe w standardzie TTL oraz w wejścia i wyjścia synchronizacji pomiarów. Automat sterujący modułu LC-020-0812 umożliwia pełne wykorzystanie możliwości toru pomiarowego oraz komputera, w którym moduł jest zainstalowany. Dostarczone oprogramowanie umożliwia testowanie i strojenie modułu oraz komunikację z programami użytkowymi napisanymi w dowolnie wybranym języku wyższego poziomu lub w języku assemblera.

Tor pomiarowy modułu LC-020-0812 składa się z nowoczesnego przetwornika analogowo-cyfrowego o dużej dokładności i szybkości, multipleksera analogowego oraz wzmacniacza próbkującego typu Sample & Hold.

Cechą wyróżniającą moduł LC-020-0812 jest to, że elementem wejściowym każdego kanału wejścia analogowego jest oddzielny układ próbkująco - pamiętający, odpowiednie sterowanie pracą tych układów gwarantuje R O W N O C Z E S N O S C pomiarów na wszystkich kanałach.

Tor sterowania analogowego składa się z dwóch zespołów zawierających szybkie i precyzyjne przetworniki cyfrowo-analogowe oraz buforujące wzmacniacze operacyjne.

Automat sterujący umożliwia wykonanie pomiarów w zaprogramowanej liczbie kanałów oraz z zaprogramowaną częstotliwością. Jego konstrukcja umożliwia równoczesną pracę wielu modułów dzięki liniom wejść i wyjść TTL do synchronizacji, zapewniając przybliżoną jednoczesność pomiarów i możliwość szybki odbiór danych przez komputer. Możliwe jest wyzwalenie pomiarów przez zdarzenia zewnętrzne dzięki odpowiednim wejściom TTL. Tor przetwornika analogowo-cyfrowego oraz tor przetworników cyfrowo-analogowych może przesyłać dane poprzez kanał DMA. Pojedynczy cykl pomiarowy pozwala na zmierzenie do kilkuset tysięcy próbek (w zależności od wielkości wolnej pamięci wykorzystywanego komputera).

Moduł LC-020-0812 cechuje naprawdę dwunastobitowa dokładność oraz duża szybkość działania. Jest on przydatnym narzędziem do pracy w laboratoriach i placówkach naukowych zajmujących się pomiarami i sterowaniem.

Instalując w komputerze klasy IBM-PC AT kilka modułów pomiarowych i modułów wejść/wyjść dwustanowych (do sterowania i rejestracji danych dwustanowych TTL) uzyskuje się stację naboru danych (ang. Data Acquisition Station) o dużych możliwościach pomiarów i sterowania.

Moduł LC-020-0812 współpracuje również z całą rodziną wzmacniaczy pomiarowych serii AMP produkowanych w firmie AMBEX.

W module LC-020-0812 wykorzystane są analogowe układy scalone renomowanej firmy Analog Devices (USA).

3.2. Parametry techniczne dopuszczalne.

- maksymalne napięcie na wejściach analogowych	-	2 x ZAKRES
ZAKRES oznacza aktualnie ustawiony zakres napięć na wejściu analogowym		
- dopuszczalny zakres napięć na wejściach TTL	-	0 - 7 V
- dopuszczalne obciążenie wyjścia analogowego	-	20 mA
- niedopuszczalne żadne obce napięcie na wyjściach analogowych		
- niedopuszczalne żadne obce napięcie na wyjściach TTL,		
- zakres temperatur pracy otoczenia	-	278..313 K

3.3. Parametry techniczne charakterystyczne.

Wejścia analogowe:

- przetwornik analogowo-cyfrowy (a/c) - (Analog Devices) AD 578 JN
- układ próbkująco-pamiętający (p/p) - (Analog Devices) AD 585 AQ
- liczba układów p/p - 8
- wzmacnienie układów p/p (ustawienie - patrz p.7.3.) - k=1 lub k=2
wzmocnienie ustawiane indywidualnie w każdym kanale
- multiplexer analogowy - (Analog Devices) AD 7501 JN
- typ wejść - niesymetryczne
- liczba wejść - 2 ... 8
- oporność wejściowa - 2 M Ω
- rozdzielczość - 12 bitów
- nieliniowość całkowita przetwornika - 0.012 %(FS)
- gwarantowana monotoniczność
- gwarantowane niegubienie kodów
- kod pracy - zakresy unipolarne - naturalny binarny
- zakresy bipolarne - binarny z przesunięciem
- zakres napięć wejściowych a/c przy wzmacnieniu p/p k=1 - +/- 10 V
(ustawienie zakresów - patrz p.7.3.) - +/- 5 V
- 0 - 10 V
- zakres napięć wejściowych a/c przy wzmacnieniu p/p k=2 - +/- 5 V
(ustawienie zakresów - patrz p.7.3.) - +/- 2.5 V
- 0 - 5 V
- wewnętrzne napięcie referencyjne - + 10 V
- min. częstotliwość próbkowania w zależności od zegara karty:
 - zegar 8 MHz - 1 pomiar na 35 minut
 - zegar 4 MHz - 1 pomiar na 70 minut
- max. częstotliwość próbkowania / min. czasy przy pracy kanałem DMA:

kanały:	1	2	3	4	5	6	7	8
czasy [μ s]	10	19	27	35	43	51	60	69
częstotl. [kHz]	100	52	37	28	23	19	17	14

dane zależne od czasu transmisji bajtu przez kanał DMA komputera, powyższe dotyczą transmisji DMA o długości do 64 kB tj. ok. 32 tys. próbek, przy dłuższych transmisjach częstotliwości te zmniejszają się o ok. 5 do 10 % i zmiana ta zależy od typu i egzemplarza komputera;
- testowanie max. częstotliwości pracy - program INSTALL.EXE
- wykorzystanie kanałów DMA - kanał bajtowy 1 lub 3
- ustawienie standardowe - kanał 1
- programowana liczba kanałów pomiarowych - od 1 do 8

Wyjście analogowe:

- przetwornik cyfrowo-analogowy - (Analog Devices) AD 667 JN
- typ wyjścia - niesymetryczne
- liczba przetworników - 2
- oporność wyjściowa - 0.2 Ω
- rozdzielczość - 12 bitów
- nieliniowość całkowita przetwornika - 0.006 %(FS)
- gwarantowana monotoniczność
- kod pracy - zakresy unipolarne - naturalny binarny
- zakresy bipolarne - binarny z przesunięciem
- maksymalny prąd wyjściowy - 5 mA
- zakres napięcia wyjściowego - +/- 10 V
(ustawienie zakresów - patrz p.7.3.) - +/- 5 V
- 0 - 10 V
- prędkość narastania napięcia wyjściowego - 5 V/ μ s

- | | | | |
|---|---|-----------------------|-----|
| - wewnętrzne napięcie referencyjne | - | + 10 | V |
| - wykorzystanie kanałów DMA | - | kanał bajtowy 2 lub 3 | |
| - ustawienie standardowe | - | kanał 3 | |
| - programowana częstotliwość sterowania | - | max. ok 100 | kHz |

Wejścia i wyjścia dwustanowe:

- | | | | |
|--|---|--------------|--|
| - liczba wejść uniwersalnych | - | 6 | |
| - liczba wyjść uniwersalnych | - | 6 | |
| - liczba wejść wyzwalających | - | 2 | |
| - liczba wyjść sterujących | - | 1 | |
| - standard wejść i wyjść uniwersalnych | - | TTL | |
| - standard wejść wyzwalających | - | TTL Schmitta | |
| - standard wyjść sterujących | - | TTL | |

Wyzwalanie pomiarów:

- start bloku pomiarów od zdarzenia zewnętrznego;
realizacja sprzętowa - linia wejściowa -TRIGGER_IN
- start bloku pomiarów od (zmiany) stanu wejść uniwers. TTL;
realizacja programowa - poprzez "driver"
- start bloku pomiarów od upływu czasu bądź punktu w czasie;
realizacja programowa - poprzez "driver"
- start bloku pomiarów od (zmiany) stanu wejść analogowych;
realizacja programowa - w programie użytkownika
- start pojedynczego pomiaru od impulsu zewnętrznego, praca w funkcji zegara zewnętrznego a nie w funkcji czasu;
realizacja sprzętowa - linia wejściowa -SAMPLE_IN
- wyzwolenie zdarzeń zewnętrznych impulsem próbkowania karty;
realizacja sprzętowa - linia wyjściowa -SAMPLE_OUT

linie wejściowe i wyjściowe aktywne zboczem opadającym.

Układ pomiaru czasu:

- | | | | |
|---|---|------------------|-----|
| - oscylator kwarcowy | - | 8 (4) | MHz |
| - programowalny układ czasowy 1 (CTC 1) | - | 8254 | |
| kanał 0 - taktowanie pracy toru a/c | - | młodsze 16 bitów | |
| kanał 1 - taktowanie pracy toru a/c | - | starsze 16 bitów | |
| kanał 2 - taktowanie pracy automatycznej toru c/a | | | |
| - programowalny układ czasowy 2 (CTC 2) | - | 8254 | |
| kanał 0 - cyfrowy przerzutnik monostabilny | - | 3 | μs |
| kanał 1 - cyfrowy przerzutnik monostabilny | - | 3 | μs |
| kanał 2 - licznik kanałów analogowych | | | |

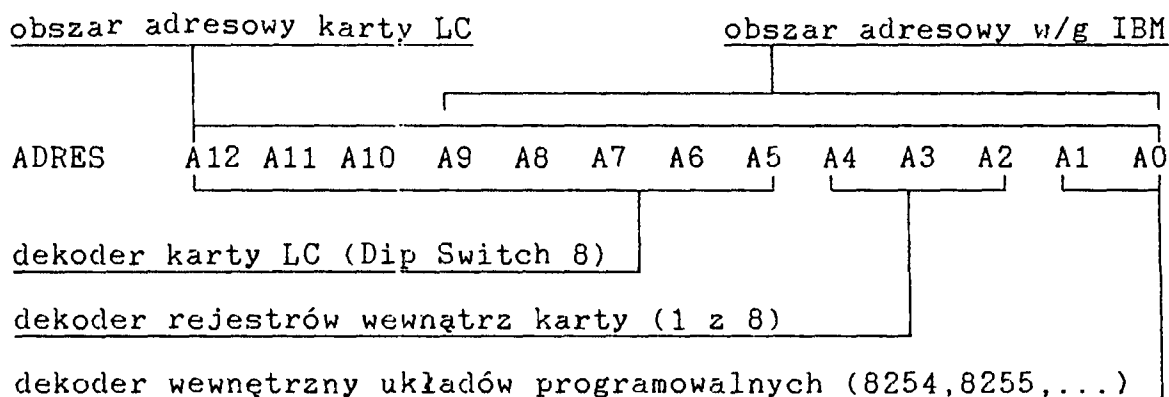
(opis układów CTC - patrz p.7.4.)

Adresacja modułu:

- | | | |
|---|----|---|
| - adresy w obszarze we/wy komputera IBM | -- | od 220 ₁₆ do 23F ₁₆ |
| - adres bazowy dla oprogramowania - moduł A | - | 1A20 ₁₆ |
| - adres bazowy dla oprogramowania - moduł B | - | 1E20 ₁₆ |
| - adresy w obszarze we/wy komputera IBM | - | od 300 ₁₆ do 31F ₁₆ |
| - adres bazowy dla oprogramowania - moduł C | - | B00 ₁₆ |
| - adres bazowy dla oprogramowania - moduł D | - | F00 ₁₆ |
| | | (opis ustawienia adresu - patrz p.7.3.) |
| - zajętość obszaru we/wy | - | 32 bajty |

Pojęcie modułu A, B, C i D oznacza symbolicznie pierwszy, drugi, trzeci i czwarty moduł danego typu zainstalowany w komputerze. Symbolika ta jest używana w parametrach programu sterującego (driver) oraz programu instalacyjnego.

Komunikacja procesora z modulem odbywa się za pomocą instrukcji wejścia/wyjścia (IN/OUT). Według zasady przyjętej przez producentów komputerów typu IBM PC przy wykonywaniu instrukcji typu IN/OUT na płycie głównej i typowych kartach rozszerzenia dekodowane są bity adresu od A0 do A9. W kartach serii LC zastosowano rozbudowany dekodery adresu dekodujący bity od A0 do A12, i w obszarze jednej, typowej karty do komputera IBM można zainstalować kilka kart serii LC. W związku z tym powyżej podane są adresy bazowe kart LC dla oprogramowania z nimi współpracującego oraz adresy bazowe okrojone do bitów A0-A9 dla łatwego zorientowania karty w przestrzeni adresowej komputera. Jak z tego wynika karta LC o adresie bazowym dla jej oprogramowania np. B0016 widziana jest jako urządzenie w komputerze zajmujące przestrzeń począwszy od adresu 30016. Adres 30016 powstaje z adresu B0016 poprzez zignorowanie (tj. przypisanie wartości 0) bitów A12, A11 i A10.



Transmisja DMA:

- | | | |
|--------------------------------|---|---------|
| - tor pomiarowy a/c (standard) | - | kanal 1 |
| - tor pomiarowy a/c (opcja) | - | kanal 3 |
| - tor sterujący c/a (standard) | - | kanal 3 |
| - tor sterujący c/a (opcja) | - | kanal 2 |
- w obu przypadkach transmisja dwóch bajtów na jedną próbkę
(opis ustawienia kanałów DMA - patrz p.7.3.)

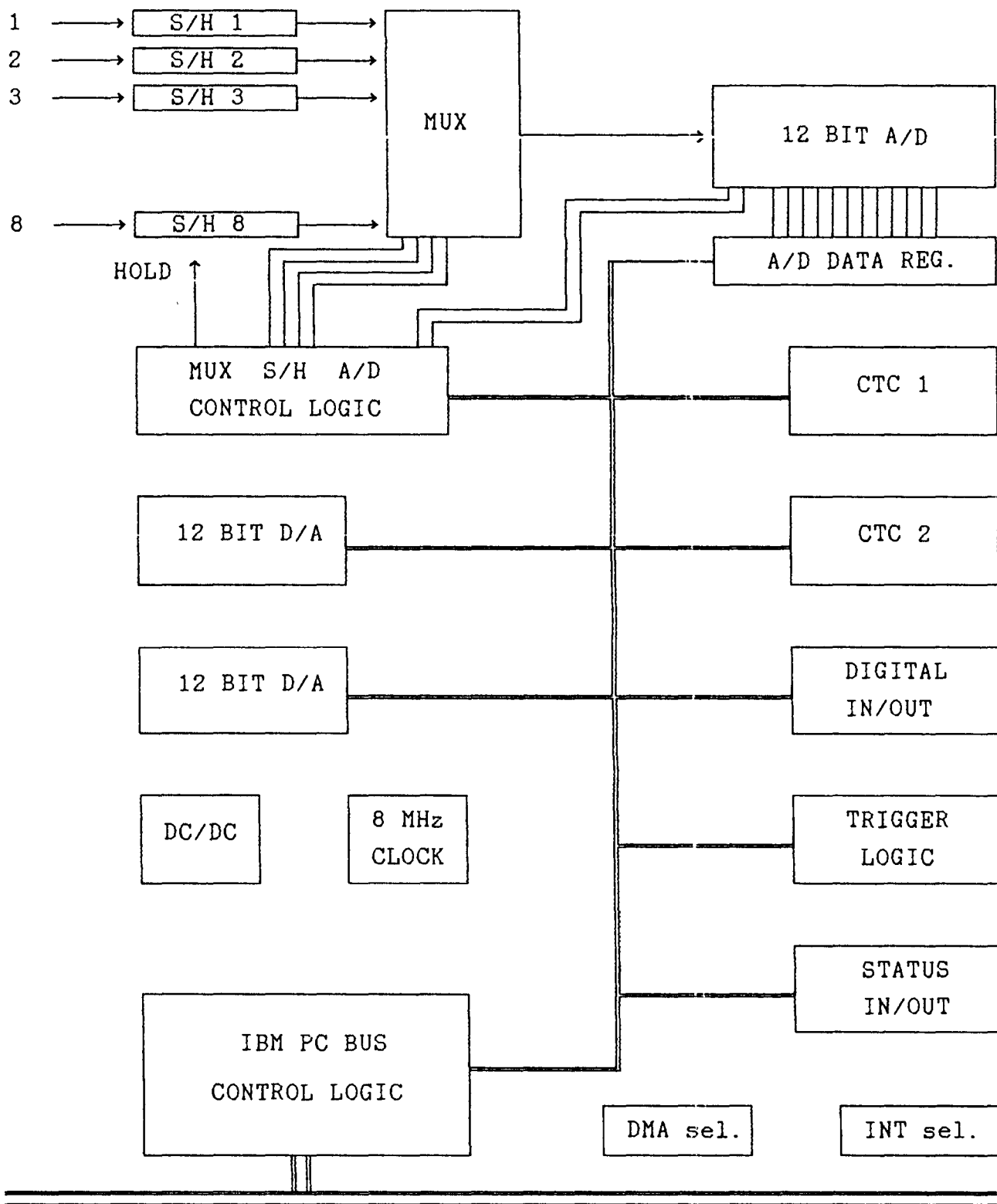
Obsługa przerw:

- | | | |
|--|---|------|
| - linie przerywające: IRQ2, IRQ3, IRQ4 | | |
| - ustawienie standardowe | - | IRQ3 |
- (opis ustawienia linii przerywania - patrz p.7.3.)
(opis układu przerw - patrz p.7.5.)

Układy zasilania:

- | | | | |
|------------------------------------|---|-----------|----|
| - zasilanie z magistrali komputera | - | + 5, + 12 | V |
| - pobór prądu z komputera (+ 5 V) | - | ok. 550 | mA |
| - pobór prądu z komputera (+ 12 V) | - | ok. 420 | mA |
- zasilanie układów analogowych z wewnętrznej przetwornicy DC/DC typu DCN-1215-B:
- | | | | |
|---|---|----------|----|
| - napięcie wejściowe przetwornicy | - | + 12 | V |
| - napięcie wyjściowe przetwornicy (nominalne) | - | +/- 15 | V |
| - pobór prądu na każdym z napięć +/- 15 V | - | max. 150 | mA |

3.4. Schemat blokowy.



IBM PC BUS

4. INSTALACJA MODUŁU W KOMPUTERZE.

4.1. Kolejność czynności związanych z instalacją modułu.

- moduł można instalować w komputerach typu IBM PC XT/AT/386/486;
- upewnić się, czy komputer, w którym ma być zainstalowany moduł jest w pełni sprawny;
- wyłączyć zasilanie komputera oraz wyjąć wtyk zasilający z gniazda sieciowego;
- otworzyć obudowę;
- wyznaczyć pozycję (gniazdo), w której chcemy zainstalować moduł, powinna ona (w miarę możliwości) być maksymalnie odległa od innych zajętych;
- w wyznaczonej pozycji w komputerze należy wymontować zaślepkę oraz sprawdzić stan gniazda na płycie głównej;
- upewnić się, czy złączone złącze krawędziowe modułu nie jest zanieczyszczone, przemyć je jeśli jest to możliwe za pomocą czystego spirytusu etylowego;
- w wyznaczone miejsce wstawić moduł zwracając uwagę na precyzyjne umieszczenie złączonego złącza krawędziowego w gnieździe na płycie głównej;
- wspornik modułu przykręcić do elementu obudowy przewidzianym do tego celu wkrętem;
- sprawdzić prawidłowość zamocowania modułu w komputerze zwracając uwagę na prawidłowe umiejscowienie złącza krawędziowego w gnieździe płyty głównej oraz na właściwe mocowanie wspornika modułu wkrętem mocującym; jest to o tyle ważne, że w komputerach produkcji dalekowschodniej występują duże rozbieżności w precyzji wykonania elementów obudowy komputera i usytuowania płyty głównej;
- zamknąć obudowę komputera;
- włączyć wtyk przewodu do gniazda zasilającego i włączyć zasilanie komputera;
- w przypadku trudności ze startem komputera, niewłaściwym ładowaniem się systemu operacyjnego lub błędnym funkcjonowaniem którejkolwiek funkcji komputera odstąpić od instalacji modułu, następnie problem rozwiązać lub zgłosić do fachowego serwisu;
- zainstalować oprogramowanie firmowe dostarczone z kartą;
- wykonać dostępne testy karty oraz oprogramowania.

4.2. Trudności mogące wystąpić przy instalacji modułu.

- trudności mechaniczne z umieszczeniem modułu w komputerze - (doprowadzić obudowę komputera oraz wspornik modułu do stanu umożliwiającego instalację);
- w nowych komputerach bloki pamięci mają często postać płytek drukowanych z układami pamięci w technologii SMD wetkniętych w gniazda na płycie głównej, ich lokalizacja niekiedy uniemożliwia prawidłowe włożenie modułu w gniazdo - w tym przypadku należy wybrać inne gniazdo na płycie głównej;
- po włączeniu zasilania komputer nie startuje, słychać próbkowanie układu zabezpieczenia w zasilaczu - (nieprawidłowo umieszczone złącze modułu w gnieździe komputera lub inne uszkodzenie);
- po włączeniu zasilania komputer nie startuje, nie ładuje się system operacyjny - (nieprawidłowo umieszczone złącze modułu w gnieździe komputera lub inne uszkodzenie);
- nieprawidłowo działają niektóre funkcje komputera np. karta grafiki, interfejsy komunikacyjne itp - (konflikt na adresach kart umieszczonych w komputerze, na używanych kanałach DMA lub liniach przerwań);
- nieprawidłowo działają niektóre lub wszystkie funkcje zainstalowanej karty - (konflikt na adresach kart umieszczonych w komputerze, na używanych kanałach DMA lub liniach przerwań; niewłaściwie zainstalowane oprogramowanie karty lub zainstalowane niewłaściwe oprogramowanie np. inny typ karty, inny kanał DMA itp)

4.3. Uwagi dotyczące instalacji.

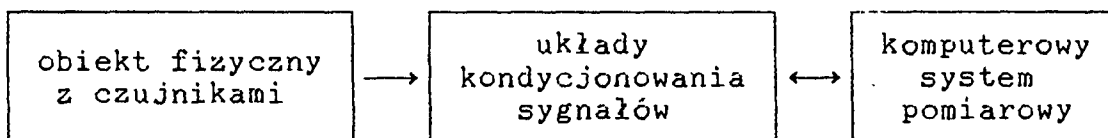
- karty i oprogramowanie AMBEXu są tak zaprojektowane i skonfigurowane, że w przypadku instalacji w typowym komputerze o standardowej konfiguracji nie występują żadne konflikty związane z adresem karty, numerem kanału DMA oraz numerem linii przerwań;
- karty AMBEXu serii LC wykorzystują kanał DMA i linię przerwań tylko w czasie pracy, w pozostałych sytuacjach mogą one być wykorzystane przez inne karty zainstalowane w komputerze, w takim przypadku nie jest możliwa jednoczesna praca tych kart z wykorzystaniem tego samego kanału DMA lub linii przerwań;
- konflikty przy niejednoczesnej pracy DMA mogą wystąpić przy współpracy z uproszczonymi konstrukcyjnie lub używającymi uproszczonego oprogramowania kartami interfejsów dodatkowych np. karta IEEE 488 (HPIB);
- konflikty opisane wyżej mogą wystąpić również z kartami sieciowymi, jedyną radą na to jest zmiana kanału DMA na jednej z kart łącznie ze zmianą oprogramowania.

5. POMIARY.

5.1. Komputerowy system pomiarowy.

Moduły pomiarowo-kontrolne serii LC i podobne przystosowane są do bezpośredniego pomiaru napięć elektrycznych o wartościach zmieniających się w zakresie od - 10 do + 10 V. Wszelkie inne wielkości mierzone muszą zostać przetworzone do wartości proporcjonalnego do niej napięcia. Podobnie wygląda sprawa sterowania za pomocą modułu, tyle że tutaj trzeba przetworzyć napięcie na żadaną wielkość sterowaną. Jak z tego wynika zakres możliwych zastosowań uniwersalnych modułów pomiarowo-kontrolnych uzależniony jest od rodzaju wielkości mierzonych oraz od posiadanych przez użytkowników przetworników sygnałów. Wielkości które możemy rejestrować to na przykład: prąd, temperatura, ciśnienie, siła, położenie liniowe i kątowe, prędkość, przyspieszenie i wiele innych. Odrębna grupa wielkości mierzonych to sygnały fizjologiczne w organizmach żywych, które najczęściej reprezentowane są przez potencjały elektryczne o minimalnych wartościach rzędu pojedynczych μV .

Sprzężenie obiektu z komputerem.



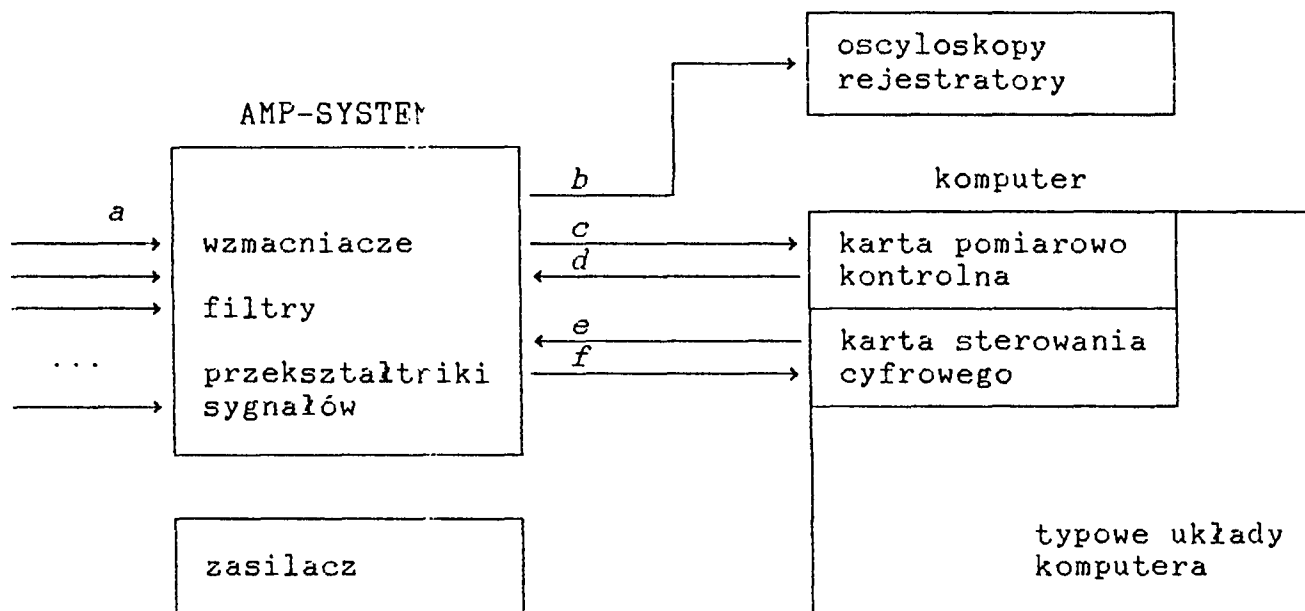
Ponieważ sygnały z czujników i przetworników pomiarowych nie zawsze spełniają wymagania stawiane przez uniwersalne karty kontrolno-pomiarowe (tzn. standard i zakres zmienności sygnału), często wymagane jest ich dostosowanie w tzw. systemach kondycjonowania sygnału. Polega to najczęściej na: wzmacnieniu sygnału; zmianie standardu np. prądowy na napięciowy, napięciowy symetryczny na niesymetryczny; linearyzacji sygnału; filtracji itp.

Często niezbędne jest zastosowanie separacji galwanicznej pomiędzy obiektem mierzonym a komputerem, funkcje takie spełniają wzmacniacze izolacyjne pozwalające na pomiary przebiegów o amplitudzie od pojedynczych miliwoltów do woltów znajdujących się na potencjale setek czy tysięcy woltów. Izolacja galwaniczna niezbędna jest także w przypadku konieczności ochrony obiektu lub komputera przed potencjalnymi udarami elektrycznymi mogącymi wystąpić przy uszkodzeniu jednego z urządzeń.

Nowoczesne sytemy kondycjonowania sygnałów mają z reguły budowę modułową umożliwiającą zestawianie zgodne z potrzebami użytkownika oraz są sterowane cyfrowo z komputera w celu umożliwienia automatycznego przebiegu procesu pomiarowego.

Funkcje takie spełniają kasetowe systemy kondycjonowania sygnałów AMP-SYSTEM (patrz oferta AMBEX). Są one zestawiane z kartą lub kartami pomiarowo-kontrolnymi serii LC oraz sterowane za pomocą jednej z kart sterowania cyfrowego typu LC-055.

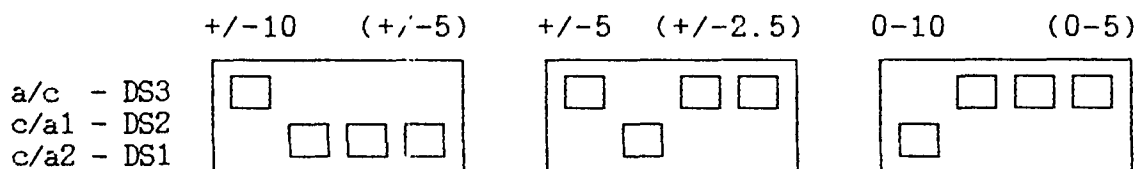
Konfiguracja systemu pomiarowego.



- a* - analogowe linie pomiarowe z obiektu
- b* - analogowe linie wyjść buforowanych o podwyższonej obciążalności
- c* - analogowe linie wyjść pomiarowych
- d* - analogowe linie wejść napięć referencyjnych
- e* - dwustanowe linie wejściowe sterowania cyfrowego
- f* - dwustanowe linie wyjściowe odczytu stanu systemu

Większość kart serii LC posiada przełączane zakresy napięć wejściowych i wyjściowych. Właściwe ich ustawienie zapobiegnie z jednej strony wystąpieniu przesterowań, a z drugiej - utratą dokładności pomiarów. Ustawienie zakresów pomiarowych należy przeanalizować biorąc pod uwagę cechy obiektu mierzonego oraz zastosowanych po drodze wzmacniaczy pomiarowych. W tym drugim przypadku zaleca się taki dobór wzmocnienia wzmacniacza, aby karta LC pracowała na zakresie o maksymalnej zmienności napięcia wejściowego.

Ustawienie zakresów wejść/wyjść analogowych [V]:



W karcie LC-020-0812 istnieje możliwość dwukrotnego zwiększenia czułości wejść analogowych (dane w nawiasach) poprzez zmianę wzmocnienia układu próbkująco-pomięającego z $k=1$ na $k=2$.

Wzmocnienie układów próbkująco-pamiętających p/p:

(pola i zworki umieszczone na stronie 2 pod układami p/p)
(każde pole zworkowe dotyczy jednego układu p/p)



zworka na druku

zworki pierwsza i druga wlotowane
po rozcięciu trzeciej

Istotnym parametrem obiektu jest szybkość zmian wartości mierzonych. Tutaj należy dopasować moduł pomiarowy do obiektu tzn. wybrać moduł, którego maksymalna częstotliwość próbkowania przy pracy na żądanej liczbie kanałów jest znacząco większa od maksymalnej częstotliwości zmiany sygnałów mierzonych (teoretycznie min. dwa razy większa od częstotliwości najwyższej interesującej nas harmonicznej). W przypadku, gdy interesują nas tylko niektóre cechy przebiegu np. wartość skuteczna lub szczytowa - można zastosować analogowe przetworniki wartości szczytowej czy skutecznej i konwerter o znacznie niższej maksymalnej częstotliwości próbkowania.

Problemem często niedocenianym jest problem filtracji i ograniczenia pasma sygnału mierzonego. Zaniedbanie to może doprowadzić do odczytu za pomocą konwertera analogowo-cyfrowego przebiegu znacznie odbiegającego od rzeczywistego.

W zależności od charakteru zjawiska mierzonego oraz obiektu można zastosować różne metody wyzwolenia sesji pomiarowej, czyli zapoczątkowania ciągu pomiarów według zaprogramowanych uprzednio parametrów.

- wyzwolenie bezpośrednio z programu sterującego, zależne od biegu programu oraz intencji autora;
- wyzwolenie od sekwencji lub stanu wejść dwustanowych, stosowane w systemach powiązanych sygnałami analogowymi oraz dwustanowymi;
- bezpośrednio wyzwolenie sprzętowe poprzez zmianę stanu specjalnej linii wyzwalającej, w kartach LC wejście tego typu nazwane jest -TRIGGER_IN;
- wyzwolenie od wartości napięcia na wejściu lub wejściach analogowych, stosowane gdy interesuje nas pomiar od pewnego charakterystycznego stanu wejść mierzonych, bardziej złożony jest przypadek wyzwolenia od charakterystycznego kształtu przebiegu mierzonego;
- wyzwolenie od określonych warunków czasowych np. data, godzina, upływ czasu itp.;

Powyższe warunki wyzwolenia mogą być stosowane łącznie, realizacja zależy od typu karty pomiarowo-kontrolnej i może być sprzętowa lub programowa.

Karty pomiarowo-kontrolne mogą pracować również w sytuacji, gdy dziedziną nie jest czas (taktowanie zegarem karty), a inne zjawisko. Wykorzystuje się w tym przypadku wejście dwustanowe wyzwalające pojedynczą sekwencję pomiarową (pomiar na zaprogramowanej liczbie kanałów). Przykładem jest pomiar parametrów silnika spalinowego w funkcji kąta obrotu wału.

W kartach LC wejście tego typu nazwane jest -SAMPLE_IN.

Do synchronizacji pracy systemu może być również potrzebna zewnętrzna informacja o momencie spróbkowania wejść analogowych. W kartach LC funkcję taką spełnia linia dwustanowa wyjściowa -SAMPLE_OUT o działaniu analogicznym do linii -SAMPLE_IN.

5.2. Metodologia wykonywania pomiarów.

Poniżej przedstawiony zostanie uproszczony schemat działań niezbędnych do zestawienia i uruchomienia komputerowego systemu pomiarowego. Pominięty zostanie etap przygotowania i testowania oprogramowania pomiarowego.

Czynności wstępne:

- sprawdzenie i załączenie zasilania systemu; należy zwrócić uwagę na zasilanie całego systemu z jednej fazy zasilającej (nie dotyczy to systemów z izolacją galwaniczną);
- instalacja oprogramowania;
- przygotowanie obiektu mierzonego (czujniki, kable pomiarowe);
- dobór i dołączenie elementów przetwarzania sygnałów (wzmacniacze, przetworniki sygnałów, izolatory);
- sprawdzenie systemu pod względem bezpieczeństwa obsługi jak i jego elementów składowych (różnice potencjałów na liniach pomiarowych i na liniach odniesienia, poziom zakłóceń, zakresy zmienności sygnałów mierzonych);

Czynności wykonywane rutynowo przed każdą sesją pomiarową:

- sprawdzenie stanu i prawidłowości połączenia kabli pomiarowych i zasilających (istnieje niebezpieczeństwo dołączenia do kart pomiarowych LC urządzeń systemu komputerowego np. drukarki, monitory)
- sprawdzenie stanu obiektu mierzonego oraz sprzętu pomiarowego;
- załączenie zasilania wszystkich urządzeń począwszy od komputera poprzez wzmacniacze pomiarowe do obiektu mierzonego;
- wygrzanie sprzętu pomiarowego;
- przygotowanie oprogramowania pomiarowego;

Pomiary:

- przygotowanie obiektu mierzonego (doprowadzenie do interesujących nas warunków początkowych);
- sprawdzenie za pomocą programu pomiarowego lub testowego drożności całego toru pomiarowego;
- ustawienie w programie i sprzęcie warunków pomiaru: sposób wyzwolenia pomiaru, wybór kanałów pomiarowych, częstotliwość próbkowania, wzmocnienia lub inne parametry wzmacniaczy pomiarowych, ustawienie zewnętrznych multiplekserów;
- start pomiarów lub ustawienie oczekiwania na zewnętrzne wyzwolenie;
- po zakończeniu pomiarów odpowiednie wykorzystanie danych, ich obróbka, archiwizacja itp.;

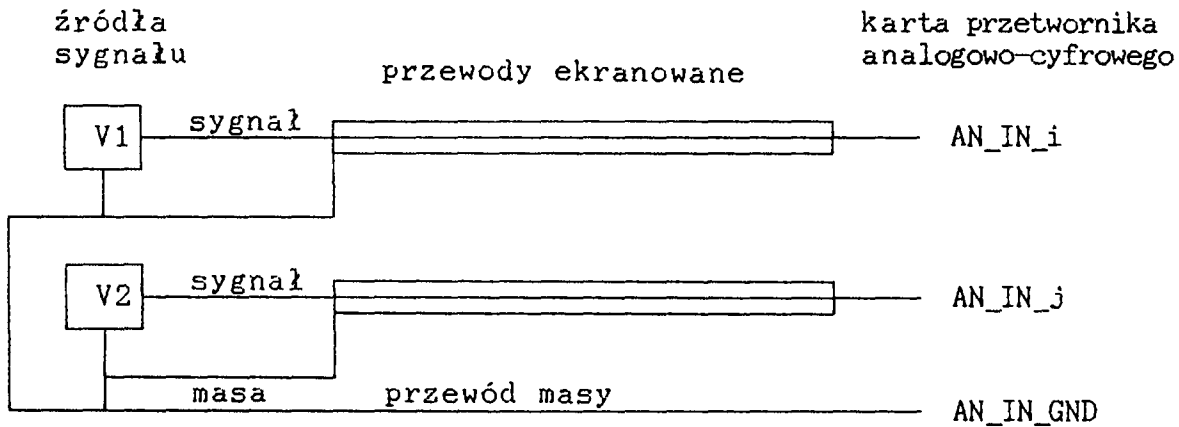
Po zakończeniu sesji pomiarowej:

- wstrzymanie przebiegu procesu w obiekcie mierzonym;
- zabezpieczenie często unikalnych danych pomiarowych poprzez wykonanie kopii bezpieczeństwa (o ile nie robi tego program pomiarowy);
- wyłączenie zasilania systemu w kolejności odwrotnej, niż w przypadku załączania.

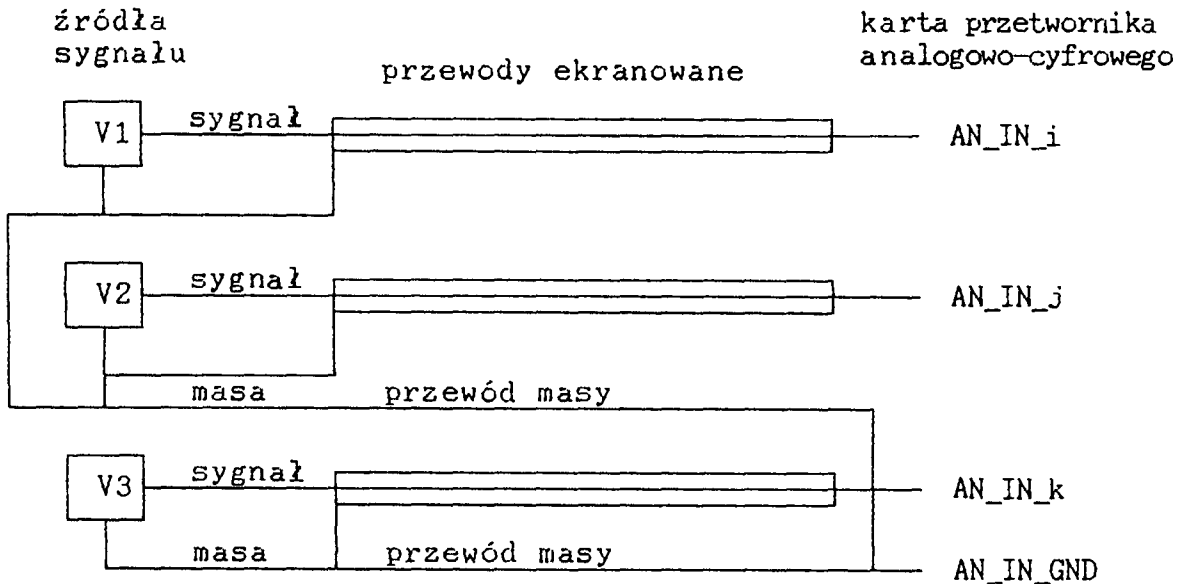
5.3. Przykłady wykonania okablowania.

W poniższym rozdziale założono, że źródło sygnału ma charakter napięciowy z jednym biegunem na potencjale masy i oznaczono je tutaj jako V_i .

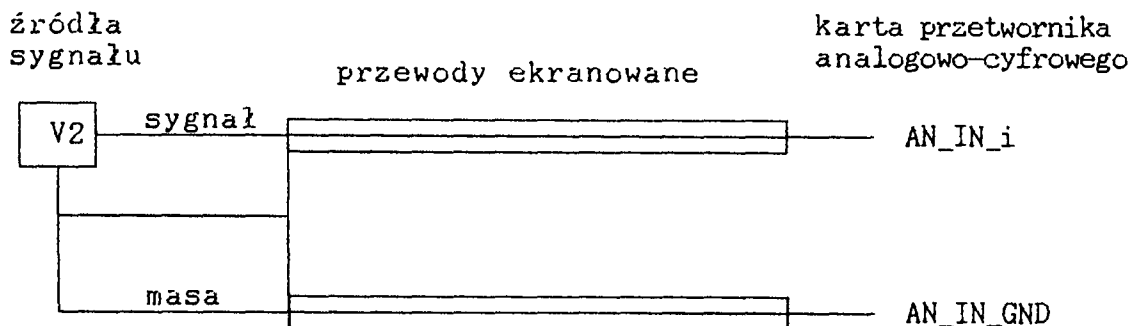
Przykład pomiaru z jednego lub z wielu źródeł o wspólnej masie pomiarowej za pomocą kabli ekranowanych:



Przykład pomiaru z wielu źródeł o rozdzielonych masach pomiarowych za pomocą kabli ekranowanych:



Przykład innego sposobu prowadzenia masy w celu zmniejszenia poziomu zakłóceń za pomocą kabli ekranowanych:



5.4. Uwagi dotyczące wykonania połączeń pomiarowych.

Poniżej przedstawione są uwagi dotyczące realizacji okablowania systemów pomiarowych związane z minimalizacją zakłóceń, a zatem z otrzymaniem wiarygodnych danych pomiarowych:

- ekran przewodu pomiarowego powinien być połączony do potencjału odniesienia źródła sygnału mierzonego lub do potencjału bliskiego potencjałowi mierzonemu (w urządzeniach z ekranem aktywnym);
- masa sygnałowa nie powinna być prowadzona ekranem przewodu pomiarowego;
- w systemie pomiarowym należy wybrać najlepszy w danych warunkach sposób ekranowania;
- każdy sygnał mierzony powinien mieć swój osobny ekran, ekrany nie powinny być połączone między sobą inaczej, niż w jednym wspólnym punkcie będącym potencjałem odniesienia źródeł;
- jeżeli w układzie mierzonym jest więcej niż jedna masa sygnałowa to masy te powinny być połączone do wspólnego potencjału odniesienia systemu pomiarowego;
- nie należy łączyć obu końców ekranu do masy sygnałowej, gdyż może to spowodować przepływ nieznanego prądu przez ekran i w konsekwencji powstanie potencjału zakłócającego (nie dotyczy to ekranów aktywnych minimalizujących wpływ zakłóceń magnetycznych);
- w celu dalszej eliminacji zakłóceń stosuje się dodatkowo ekranowanie masy sygnałowej oraz linii zasilających;
- stosuje się również przewody z podwójnym ekranem, gdzie wewnętrzny łączy się do układu realizującego "ekran aktywny", a zewnętrzny do potencjału odniesienia źródła;
- w miarę możliwości należy wyeliminować wpływ urządzeń nie wchodzących w skład systemu pomiarowego, a znajdujących się w jego pobliżu;
- przewody pomiarowe powinny mieć możliwie małą długość;
- do realizacji połączeń pomiarowych powinny być używane przewody wysokiej jakości.

Powyższe reguły nie muszą być sztywno przestrzegane. Każdy obiekt mierzony posiada swoje cechy indywidualne i dopiero ich dokładne rozpoznanie umożliwia wykonanie przyzwoitego systemu pomiarowego, w którym zakłócenia nie związane bezpośrednio ze źródłem sygnału mierzonego zostaną zminimalizowane. Niezbędne jest także dobre rozpoznanie charakteru zakłóceń związanych z obiektem mierzonym, liniami pomiarowymi oraz z urządzeniem realizującym pomiar.

Częstą i dobrą praktyką jest doświadczalny dobór punktów dołączenia masy sygnałowej oraz mas i linii zasilających obiekt mierzony pod kątem minimalizacji poziomu zakłóceń na linii pomiarowej. Nie bez znaczenia jest również sposób i droga ułożenia linii pomiarowych.

5.5. Uwagi dotyczące eksploatacji modułów pomiarowych.

- wszystkie elementy systemu pomiarowego powinny być zasilane z jednej fazy energetycznej (nie dotyczy to systemów z izolacją galwaniczną);
- zewnętrzne urządzenia pomiarowe przyłączane do modułu powinny mieć odizolowaną masę pomiarową od masy energetycznej w celu odizolowania modułu od zakłóceń sieci zasilającej oraz od niebezpiecznych przepięć, które mogą tam wystąpić;
- pomieszczenie lub pomieszczenia, w których znajduje się połączony ze sobą sprzęt pomiarowy i komputerowy powinny mieć wykonaną niezależną instalację ochronną typu **uziemiaenie**; należy pamiętać, że wyklucza to istnienie instalacji typu **zerowanie**. Niezależna instalacja ochronna typu uziemiaenie eliminuje część zakłóceń przemysłowych występujących w sieci energetycznej zakładu;
- przed przyłączeniem nowego urządzenia do komputera, w którym zainstalowany jest moduł przetwornika, należy sprawdzić, czy pomiędzy ich masami nie popłynie prąd mogący spowodować uszkodzenia któregośkolwiek z tych urządzeń;
- niedopuszczalne jest włączanie do gniazd modułu pomiarowego przewodów połączonych z urządzeniami nie będącymi obiektem pomiarowym np. **drukarki**, **monitory** itp.; może to spowodować uszkodzenie danego urządzenia lub modułu pomiarowego;
- sygnały analogowe wejściowe oraz wyjściowe należy wykonać za pomocą kabla ekranowanego. Kable muszą być zakończone wtykiem ELTRA 871 025 lub odpowiednikiem;
- sygnały dwustanowe wejściowe oraz wyjściowe należy wykonać za pomocą zwykłych przewodów. Kable muszą być zakończone wtykiem ELTRA 871-009 lub odpowiednikiem;
- w celu uniknięcia przesłuchów pomiędzy kanałami nie należy podawać na wejścia analogowe napięć spoza maksymalnego zakresu zmienności tj. +/- 10 V;
- niewykorzystane wejścia analogowe należy dołączyć do masy analogowej;
- dla zapewnienia prawidłowej i bezawaryjnej pracy modułu na jego wejścia nie wolno podawać napięć większych niż przewidziane w instrukcji, tj. 2 x ZAKRES dla wejść analogowych i 0 - + 7 V dla wejść dwustanowych;
- przed zakończeniem pracy i wyłączeniem komputera należy odłączyć od modułu lub wyłączyć z zasilania wszelkie źródła sygnałów analogowych dołączonych do wejść pomiarowych;
- pomiary i sterowania za pomocą modułu zawsze powinny być poprzedzone wywołaniem funkcji zerującej moduł, szczególnie po wszelkich manipulacjach kablami.

5.6. Opis gniazd modułu.

CON1 - gniazdo odpowiednik ELTRA 881-009

1 - AN_IN_1	6 - AN_IN_2
2 - AN_IN_3	7 - AN_IN_4
3 - AN_IN_5	8 - AN_IN_6
4 - AN_IN_7	9 - AN_IN_8
5 - AN_IN_GND	

CON2 - gniazdo odpowiednik ELTRA 881-025

1 - 1OUT2	14 - -RUN
2 - -RESET	15 - ENST
3 - DIG_IN_1	16 - DIG_IN_2
4 - DIG_IN_3	17 - DIG_IN_4
5 - DIG_IN_5	18 - DIG_IN_6
6 - DIG_OUT_1	19 - DIG_OUT_2
7 - DIG_OUT_3	20 - DIG_OUT_4
8 - DIG_OUT_5	21 - DIG_OUT_6
9 - AN_OUT_GND	22 - AN_OUT_1
10 - AN_OUT_2	23 - AN_OUT_GND
11 - -SAMPLE_IN	24 - -SAMPLE_OUT
12 - -TRIGGER_IN	25 - +5V
13 - GND	

5.7. Znaczenie linii na gniazdach.

AN_IN_i	- wejście analogowe (i = 1 - 16)
AN_IN_GND	- masa wejść analogowych
AN_OUT_i	- wyjście analogowe (i = 1, 2)
AN_OUT_GND	- masa wyjść analogowych
-TRIGGER_IN	- wejście TTL wyzwalające blok konwersji a/c według uprzednio zaprogramowanych parametrów
-SAMPLE_IN	- wejście TTL wyzwalające jedną sekwencję pomiarową na uprzednio zaprogramowanej liczbie kanałów a/c
-SAMPLE_OUT	- wyjście TTL informujące o rozpoczęciu pojedynczej sekwencji pomiarowej a/c
DIG_OUT_i	- wyjście uniwersalne dwustanowe TTL (i = 1 - 4)
DIG_IN_i	- wejście uniwersalne dwustanowe TTL (i = 1 - 4)
+5V	- zasilanie do urządzeń zewnętrznych
GND	- masa wejść/wyjść TTL oraz zasilania +5V
1OUT2	- wyjście układu czasowego CTC 1 kanał 2 sterującego transmisją DMA do układów c/a;
-RUN	- wyjście z układu sterującego wskazujące trwanie sekwencji pomiarowej;
-RESET	- wyjście zerujące układ sterujący do wykorzystania przez urządzenia zewnętrzne;
ENST	- wyjście informujące o zezwoleniu na pomiary a/c, sterowane między innymi linią -TRIGGER_IN;

Wszystkie masy wymienione w opisie gniazd są ze sobą połączone na płycie drukowanej modułu, ich rozdzielanie na złączu związane jest z koniecznością minimalizacji poziomu zakłóceń na wejściach i wyjściach analogowych.

6. OPROGRAMOWANIE.

6.1. Program sterujący "driver".

Jest to rezydentny program instalujący się w pamięci operacyjnej komputera podczas ładowania systemu operacyjnego. Deklaracja "drivera" znajduje się w zbiorze "config.sys". Program ten nazywa się LC2008A.DRV (AT/386/486) lub LC2008X.DRV (XT).

Program służy do sterowania modulem LC-020-0812 z poziomu programów użytkowych. Umożliwia wykorzystanie modułu bez szczegółowej znajomości sprzętu, optymalnie realizuje wszelkie możliwe funkcje pomiarowe oraz związane z transmisjami danych do pamięci komputera.

Dokładny opis "drivera" znajduje się w oddzielnej dokumentacji.

6.2. Program testujący LCTEST.EXE.

Program służy do wszechstronnego przetestowania modułu LC-020-0812 pod względem prawidłowości działania oraz właściwego sposobu przyłączenia sygnałów zewnętrznych.

Program umożliwia zaprogramowanie modułu LC-020-0812, wykonanie pomiarów z wejść analogowych, sterowanie za pomocą wyjść analogowych, odczyt i sterowanie wejść i wyjść dwustanowych TTL, transmisję danych pomiarowych do komputera oraz wykonanie prostych obliczeń statystycznych umożliwiających testowanie dokładności wejść analogowych.

Opis programu testującego znajduje się w oddzielnej dokumentacji.

6.3. Program instalacyjny INSTALL.EXE.

Program służy do instalacji w komputerze modułów konwerterów serii LC. Realizuje on następujące funkcje:

- ustawienie typu komputera;
- ustawienie konfiguracji karty;
- ustawienie zakresów napięć (informacja o ustawieniu na mikroprzełącznikach);
- modyfikacja zbioru CONFIG.SYS;
- test szybkości pracy karty.

Program opisany jest w dokumentacji "drivera".

6.4. Programowanie w językach wyższego poziomu.

Pełna obsługa modułu LC-020-0812 z programów napisanych w dowolnych językach wyższego poziomu możliwa jest poprzez program sterujący "driver". Dokładna instrukcja znajduje się w dokumentacji programu "driver".

7. OPIS KONFIGURACJI WEWNĘTRZNEJ PAKIETU.

7.1. Rejestry wewnętrzne modułu.

Wszystkie rejestry są rejestrami bajtowymi. BASE oznacza adres bazowy dla oprogramowania.

BASE - IN/OUT - CTC 1 adres bazowy układu CTC 1

BASE + 4 - IN/OUT - CTC 2 adres bazowy układu CTC 2

BASE + 8 - OUT - ADC_W start sekwencji pomiarowej a/c

BASE + 8 - IN - ADC_R pierwszy odczyt - młodsze dane a/c
bity 0 - 7 bity 0 - 7 danych z a/c

BASE + 8 - IN - ADC_R drugi odczyt - starsze dane a/c
bity 0 - 3 bity 8 - 11 danych z a/c
bity 4 - 7 ZERO

BASE + 12 - OUT - STATUS_OUT_I rejestr stanu I

- bit 0 - -SINGLE (praca jednokanałowa)
- bit 1 - -EN_DMA_AC (zezw.DMA przetwornika a/c)
- bit 2 - -EN_DMA_DC1 (zezw.DMA przetwornika c/a 1)
- bit 3 - -EN_DMA_DC2 (zezw.DMA przetwornika c/a 2)
- bit 4 - EN_CTC0 (zezw.CTC kanał 0,1)
- bit 5 - EN_CTC2 (zezw.CTC kanał 2)
- bit 6 - EN_AUTOIN (DMA a/c - bufor cykliczny; autoinicjalizacja)
- bit 7 - RESET (zerowanie)

BASE + 12 - IN - STATUS_IN odczyt słowa kontrolnego

- bit 0 - DIG_IN_1 (bit 1 wejścia dwustanowego)
- bit 1 - DIG_IN_2 (bit 2 wejścia dwustanowego)
- bit 2 - DIG_IN_3 (bit 3 wejścia dwustanowego)
- bit 3 - DIG_IN_4 (bit 4 wejścia dwustanowego)
- bit 4 - DIG_IN_5 (bit 5 wejścia dwustanowego)
- bit 5 - DIG_IN_6 (bit 6 wejścia dwustanowego)
- bit 6 - OVERRUN (za częste próbkowanie, błąd odbioru danych a/c)
- bit 7 - -DT_RDY (gotowość danych a/c)

BASE + 16 - OUT - STATUS_OUT_II rejestr stanu II

- bit 0 - DIG_OUT_1 (bit 1 wyjścia dwustanowego)
- bit 1 - DIG_OUT_2 (bit 2 wyjścia dwustanowego)
- bit 2 - DIG_OUT_3 (bit 3 wyjścia dwustanowego)
- bit 3 - DIG_OUT_4 (bit 4 wyjścia dwustanowego)
- bit 4 - DIG_OUT_5 (bit 5 wyjścia dwustanowego)
- bit 5 - DIG_OUT_6 (bit 6 wyjścia dwustanowego)
- bit 6 - INT_SRCE (źródło przerwania)
0 - od końca transmisji bufora DMA
1 - od końca sekwencji pomiarowej
- bit 7 - -EN_INT (zezwolenie na przerwanie)

BASE + 16 - IN - EN_BLOK_STRT (zezwolenie na start blokowy)

BASE + 20 - OUT - MUX_W licznik sterujący multiplekserem
bity 0-3 adresy MA0-MA3 (tylko SINGLE)

BASE + 20 - IN - IRQ_RES kasowanie zgłoszenia przerwania

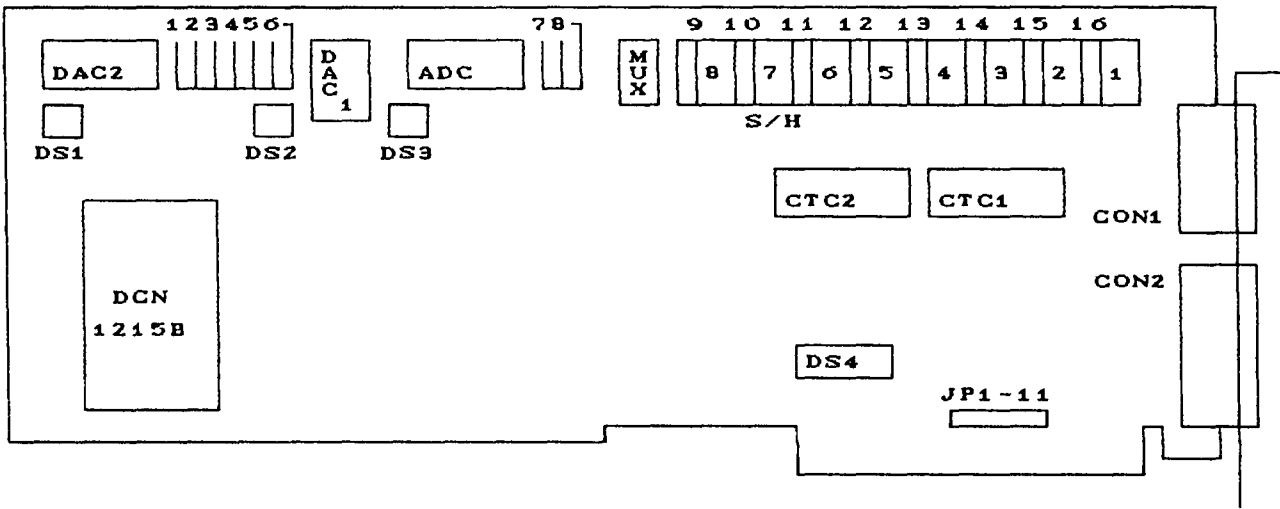
BASE + 24 - OUT - DAC1 przetwornik cyfrowo-analogowy c/a 1
pierwszy zapis: bity 0-7 dane c/a 1 0-7
drugi zapis: bity 0-3 dane c/a 1 8-11

BASE + 24 - IN - DIS_BLOK_START zakaz startu blokowego

BASE + 28 - OUT - DAC2 przetwornik cyfrowo-analogowy c/a 2
pierwszy zapis: bity 0-7 dane c/a 2 0-7
drugi zapis: bity 0-3 dane c/a 2 8-11

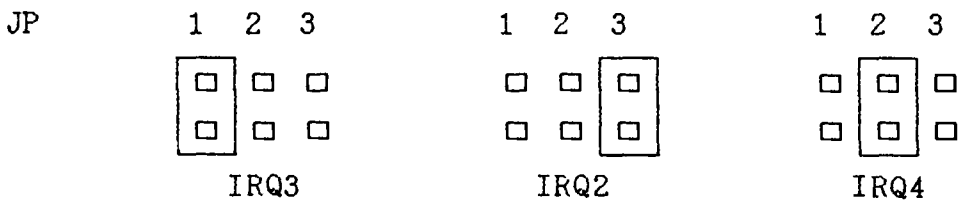
BASE + 28 - IN - DECR_8253_2 impuls na CLK układu 8253 kanał 2

7.2. Widok modułu.

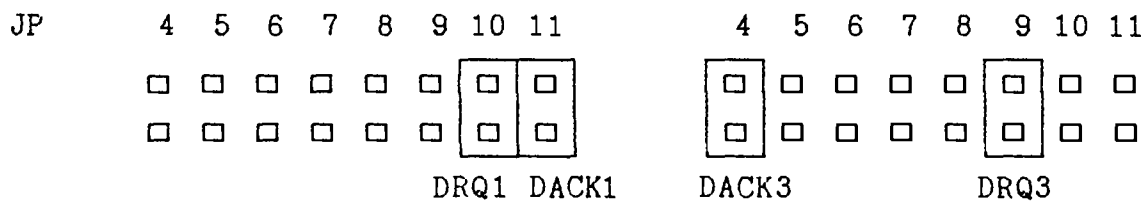


7.3. Zworki i mikroprzełączniki.

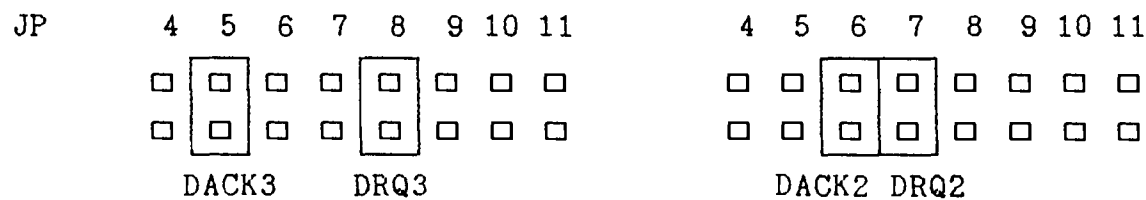
Wybór linii przerwania:



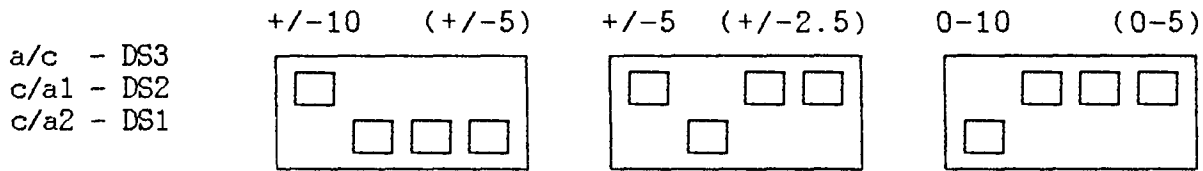
Wybór kanału DMA a/c:



Wybór kanału DMA c/a:



Ustawienie zakresów a/c i c/a:



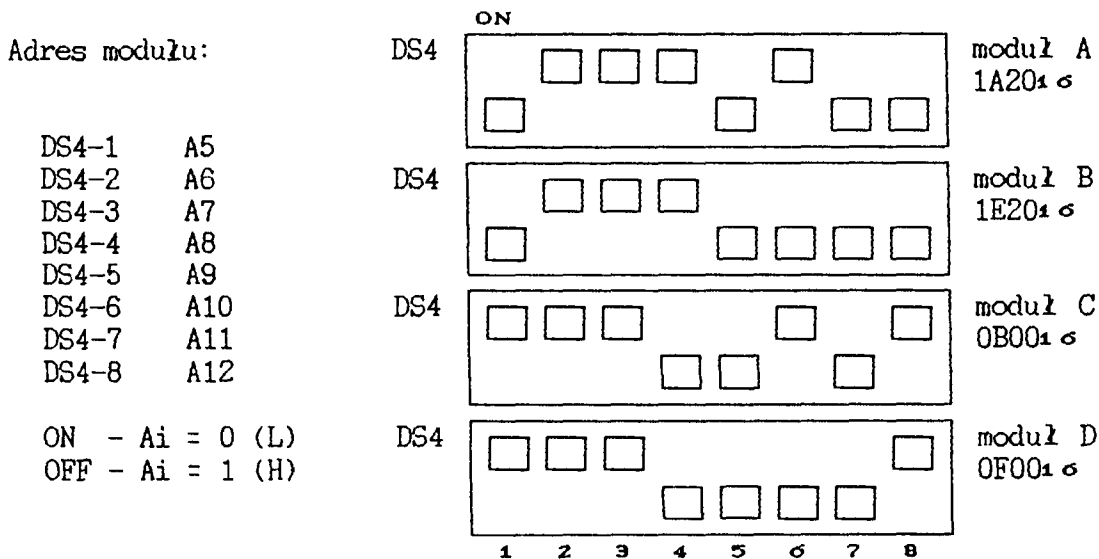
zakresy a/c podane przy wzmacnieniu układów p/p k=1
zakresy w nawiasach dotyczą a/c przy wzmacnieniu p/p k=2

Wzmacnienie układów próbkująco-pamiętających p/p:
(pola i zworki umieszczone na stronie 2 pod układami p/p)
(każde pole zworkowe dotyczy jednego układu p/p)



zworka na druku

zworki pierwsza i druga wlotowane
po rozcięciu trzeciej



7.4. Funkcje kanałów w układach CTC.

- programowalny układ czasowy 1 (CTC 1)

- 8254

kanał 0 - taktowanie pracy automatycznej toru a/c (32 bitowy licznik wspólnie z kanałem 1, młodsze 16 bitów)

kanał 1 - taktowanie pracy automatycznej toru a/c (32 bitowy licznik wspólnie z kanałem 0, starsze 16 bitów)

kanał 2 - taktowanie pracy automatycznej toru c/a

wejście zegarowe kanału 0 - przebieg z generatora 8 (4) MHz

wejście zegarowe kanału 1 - wyjście kanału 0

wejście zegarowe kanału 2 - przebieg z generatora 1 (0.5) MHz

- programowalny układ czasowy 2 (CTC 2) - 8254
- kanal 0 - cyfrowy przerzutnik monostabilny - 3 μ S
- kanal 1 - cyfrowy przerzutnik monostabilny - 3 μ S
- kanal 2 - licznik kanałów analogowych - od 2 do 16
- wejście zegarowe kanału 0 i 1 - przebieg z generatora 8 (4) MHz
- wejście zegarowe kanału 2 - z układu sterującego a/c

7.5. Źródła przerwania.

- Przerwanie po wykryciu błędu OVERRUN tzn. przy żądaniu startu nowej sekwencji konwersji analogowo-cyfrowych pomimo nieodebrania danych z poprzednich konwersji.
 - warunek : bez względu na ustawienie bitu INT_SRCE oraz -EN_INT = 0 (gdy -EN_INT = 1 pozostaje sygnalizacja w statusie karty bez przerwania)
 - rozpoznanie : bit OVERRUN = 1
 - zgaszenie żądania : pusty odczyt EN_STATUS_OUT
 - Przerwanie po zakończeniu każdej sekwencji pomiarowej tzn. po wykonaniu ostatniej w sekwencji konwersji analogowo-cyfrowej.
 - warunek : bit INT_SRCE = 1 i -EN_INT = 0
 - rozpoznanie : bit OVERRUN = 0
 - zgaszenie żądania : pusty odczyt EN_STATUS_OUT
 - Przerwanie po zakończeniu bloku transmisji DMA (linia TC z kontrolera DMA) - dotyczy zarówno transmisji z a/c oraz transmisji do c/a.
 - warunek : bit INT_SRCE = 0 i -EN_INT = 0
 - rozpoznanie : bit OVERRUN = 0 i licznik transmisji odpowiedniego kanału DMA w kontrolerze równy FFFF₁₆
 - zgaszenie żądania : pusty odczyt EN_STATUS_OUT
- | -EN_INT | INT_SRCE | |
|---------|----------|-------------------------------------|
| 0 | 0 | po zakończeniu bloku transmisji DMA |
| 0 | 1 | po zakończeniu sekwencji pomiarowej |
| 0 | x | po wykryciu błędu OVERRUN |
| 1 | x | przerwanie zakazane |

7.6. Współpraca automatu sterującego a/c z DMA.

Praca z DMA w trybie AUTOINICJALIZACJI (EN_AUTOIN = 1) - układ sterujący żąda transmisji DMA aż do wyzerowania linią RESET lub do zmiany bitu autoinicjalizacji (EN_AUTOIN) w statusie karty. W przypadku pracy DMA blokami (EN_AUTOIN = 0) układ przerywa transmisję po zakończeniu bloku transmisji DMA, wznowienie przez wysłanie EN_BLOK_START. Sekwencję pomiarową inicjuje układ CTC 1 kanały 0 i 1.

7.7. Współpraca automatu sterującego c/a z DMA.

Układ sterujący umożliwia transmisję DMA tylko do c/a 1 (-ENDMADC1=0, -ENDMADC2=1) lub do c/a 1 i c/a 2 (-ENDMADC1=0, -ENDMADC2=0). Transmisję inicjuje układ CTC 1 kanał 2.

8. INSTRUKCJA STROJENIA UKŁADÓW ANALOGOWYCH.

8.1. Numeracja potencjometrów.

wyjście analogowe 2 (c/a 2)

P1 - BIPOLAR ZERO (konwerter c/a)
 P2 - GAIN (konwerter c/a)
 P3 - ZERO (wzmacniacz operacyjny LF 356)

wyjście analogowe 1 (c/a 1)

P4 - BIPOLAR ZERO (konwerter c/a)
 P5 - GAIN (konwerter c/a)
 P6 - ZERO (wzmacniacz operacyjny LF 356)

wejścia analogowe (a/c)

P7 - GAIN (konwerter a/c)
 P8 - BIPOLAR ZERO (konwerter a/c)
 P9 - ZERO (układ próbkująco-pamiętający AD 585 AQ - kanał 8)
 P10 - ZERO (układ próbkująco-pamiętający AD 585 AQ - kanał 7)
 P11 - ZERO (układ próbkująco-pamiętający AD 585 AQ - kanał 6)
 P12 - ZERO (układ próbkująco-pamiętający AD 585 AQ - kanał 5)
 P13 - ZERO (układ próbkująco-pamiętający AD 585 AQ - kanał 4)
 P14 - ZERO (układ próbkująco-pamiętający AD 585 AQ - kanał 3)
 P15 - ZERO (układ próbkująco-pamiętający AD 585 AQ - kanał 2)
 P16 - ZERO (układ próbkująco-pamiętający AD 585 AQ - kanał 1)

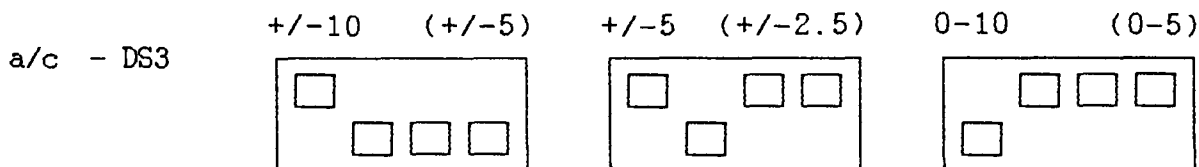
8.2. Znaczenie potencjometrów.

ZERO zerowanie wzmacniaczy operacyjnych LF 356 (c/a) lub wzmacniacza wejściowego układu próbkująco-pamiętającego AD 585 AQ (a/c); zakres regulacji min. +/- 20 mV;

BIPOLAR ZERO ustawienie dolnego punktu skali przetwornika tzn. ustawienie wartości $000 \pm \epsilon$ przy nominalnym, dolnym napięciu zakresowym dla zakresów bipolarnych (a/c) lub ustawienia dolnego napięcia zakresowego po wysłaniu wartości $000 \pm \epsilon$ na zakresie bipolarnym (c/a); zakres regulacji min. +/- 50 mV;

GAIN ustawienie górnego punktu skali przetwornika tzn. ustawienie wartości $FFF \pm \epsilon$ przy nominalnym, górnym napięciu zakresowym (a/c) lub ustawienia górnego napięcia zakresowego po wysłaniu wartości $FFF \pm \epsilon$ (c/a); zakres regulacji min. +/- 50 mV

8.3. Ustawienie zakresów a/c.



Zakresy poza nawiasami dotyczą a/c przy wzmacnieniu układu p/p k=1.

Zakresy w nawiasach dotyczą a/c przy wzmacnieniu układu p/p k=2.

Strojenie a/c odbywa się przy wzmacnieniu układu p/p k=1.

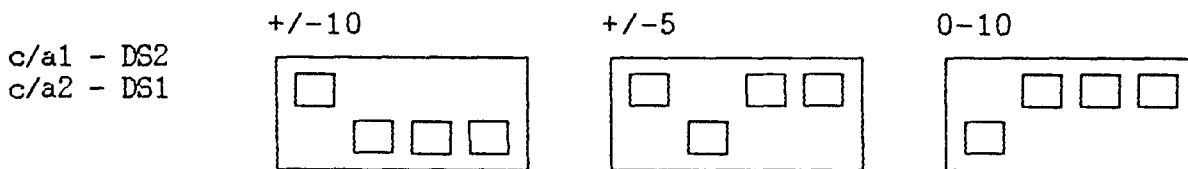
Dane liczbowe typu xxx₁σ oznaczają liczby przedstawione w kodzie szesnastkowym.

8.4. Instrukcja strojenia a/c.

- Do wejść analogowych przyłączyć zasilacz kalibracyjny z woltomierzem o dokładności min. 4 i 1/2 cyfry;
- Na wejścia analogowe podać napięcie 0 V;
- Ustawić zakres 0-10V;
- Potencjometrami od P9 do P16 (ZERO) ustawić odczyty 000₁σ w każdym kanale;
- Ustawić zakres +/-10V;
- Sprawdzić, czy odczyty we wszystkich kanałach są jednakowe, jeżeli nie to należy skorygować potencjometrami P9 ... P16 (ZERO);
- Na wejścia analogowe podać napięcie -10.000 V;
- Potencjometrem P8 (BIPOLAR ZERO) ustawić odczyt 000₁σ;
- Na wejścia analogowe podać napięcie +10.000 V;
- Potencjometrem P7 (GAIN) ustawić odczyt FFF₁σ;
- Na wejścia analogowe podać napięcie 0 V;
- Sprawdzić, czy odczyt waha się w granicach 800₁σ;
- Ustawić zakres +/-5V;
- Sprawdzić, czy odczyt waha się w granicach 800₁σ;
- Na wejścia analogowe podać napięcie -5.000 V;
- Sprawdzić, czy odczyt waha się w granicach 000₁σ-001₁σ;
- Na wejścia analogowe podać napięcie +5.000 V;
- Sprawdzić, czy odczyt waha się w granicach FFE₁σ-FFF₁σ;
- Ustawić zakres 0-10V;
- Na wejścia analogowe podać napięcie 0 V;
- Sprawdzić, czy odczyt waha się w granicach 000₁σ-001₁σ;
- Na wejścia analogowe podać napięcie +10.000 V;
- Sprawdzić, czy odczyt waha się w granicach FFE₁σ-FFF₁σ.

Układ wejść analogowych strojony jest standardowo na zakresie +/-10V, na zakresach +/-5V oraz 0-10V mogą wystąpić niewielkie różnice związane z niedokładnością wykonania rezystorów skalujących w konwerterze analogowo-cyfrowym. W stosowanych układach konwerterów analogowo-cyfrowych różnice te są pomijalnie małe (rzędu 5 mV).

8.5. Ustawienie zakresów c/a.



8.6. Instrukcja strojenia c/a.

Numery potencjometrów podane bezpośrednio dotyczą kanału c/a 2, podane w nawiasach dotyczą kanału c/a 1.

Dane liczbowe typu xxx₁₆ oznaczają liczby przedstawione w kodzie szesnastkowym.

- Do wyjść analogowych przyłączyć woltomierz o dokładności min. 4 i 1/2 cyfry;
- Ustawić zakres 0-10V;
- Wysłać wartość 000₁₆;
- Potencjometrem P3(P4) (ZERO) ustawić wskazanie 0 V;
- Ustawić zakres +/-10V;
- Potencjometrem P1(P6) (BIPOLAR ZERO) ustawić wskazanie -10.000 V;
- Wysłać wartość FFF₁₆;
- Potencjometrem P2(P5) (GAIN) ustawić wskazanie 10.000 V;
- Wysłać wartość 800₁₆;
- Sprawdzić, czy wskazanie waha się w granicach 0 V;
- Ustawić zakres +/-5V;
- Sprawdzić, czy wskazanie waha się w granicach 0 V;
- Wysłać wartość 000₁₆;
- Sprawdzić, czy wskazanie waha się w granicach -5 V;
- Wysłać wartość FFF₁₆;
- Sprawdzić, czy wskazanie waha się w granicach +5 V;
- Ustawić zakres 0-10V;
- Wysłać wartość 000₁₆;
- Sprawdzić, czy wskazanie waha się w granicach 0 V;
- Wysłać wartość FFF₁₆;
- Sprawdzić, czy wskazanie waha się w granicach +10 V.

Układy wyjść analogowych strojone są standardowo na zakresie +/-10V, na zakresach +/-5V oraz 0-10V mogą wystąpić niewielkie różnice związane z niedokładnością wykonania rezystorów skalujących w konwerterze cyfrowo-analogowym. W układach AD 667 JN (Analog Devices) różnice te są pomijalne (rzędu 5 mV).

9. NAPRAWY I KONSERWACJA.

Wszelkie naprawy powinny być wykonywane tylko przez wysokokwalifikowany personel. Zalecane jest dokonywanie napraw u producenta. Aby zapewnić wysoką dokładność pomiarów należy przeprowadzać okresowe skalowanie u producenta lub przez osoby o odpowiednio wysokich kwalifikacjach.

Wszelkie dopuszczalne manipulacje z kartą mogą być dokonane po uprzednim wyłączeniu zasilania komputera oraz wyjęciu wtyku zasilającego z gniazdka sieciowego.

10. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT.

Warunki magazynowania i transportu powinny być zgodne z normą PN-76/T-06500/08. W szczególności pomieszczenie magazynowe powinno spełniać poniższe wymagania:

- pomieszczenia czyste i wentylowane
- temperatura nie niższa niż 278 K
- wilgotność nie większa niż 80 %

Transport urządzenia może się odbywać dowolnym środkiem transportu, jednakże niedopuszczalne jest przewożenie środkami transportu zanieczyszczonymi aktywnie działającymi chemikaliami, pyłem węglowym, itp.

11. KARTA PRZEGLĄDÓW I NAPRAW.

data przyjęcia data zwrotu

opis naprawy

..... podpis

data przyjęcia data zwrotu

opis naprawy

..... podpis

data przyjęcia data zwrotu

opis naprawy

..... podpis

data przyjęcia data zwrotu

opis naprawy

..... podpis

data przyjęcia data zwrotu

opis naprawy

..... podpis

